МИНИСТЕРСТВО НА ОБРАЗОВАНИЕТО И НАУКАТА

ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ
ПО ТРАНСПОРТ-БУРГАС

УТВЪРЖДАВАМ:
ИНЖ. КРАСИМИР КЪНЧЕВ
Директор на ПГ по транспорт

СЪГЛАСУВАНО С:
МАРГАРИТА ШОПОВА
Председател на ОС при ПГ по транспорт

ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО РАВНИЩЕ - ***завършено основно образование***
СРОК НА ОБУЧЕНИЕ - ***5 години***
ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ - ***дневна***
ОРГАНИЗАЦИОННА ФОРМА - ***клас***
ИЗХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО РАВНИЩЕ – ***завършен XII клас***
НИВО ПО НАЦИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИОННА РАМКА (НКР) – ***4***
РАМКОВА ПРОГРАМА В - ***ВАРИАНТ „В2”***

У Ч И Л И Щ Е Н У Ч Е Б Е Н П Л А Н

ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ С ПРИДОБИВАНЕ НА
ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ
С ИНТЕНЗИВНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК

Училищният учебен е разработен на основание чл.94 от ЗПУО, чл.5 ал.5, чл.14, чл.16 ал. 3 и чл.17 от Наредба № 4/30.11.2015 г. и във връзка с чл.10 ал. 3 т. 3, чл.11 ал 1 т. 4 и чл.13в ал.1, чл.13г от ЗПОО и въз основа на типов учебен план за професионално образование с разширено изучаване на чужд език, утвърден от министъра на образованието и науката със заповед № РД 09 – 5149/08.09.2017 г., за

СПЕЦИАЛНОСТ : код 5250104 „Електрически превозни средства“

ПРОФЕСИЯ: код 525010 „Техник по транспортна техника ”

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ: код 525„Моторни превозни средства, кораби и въздухоплавателни средства”

Бургас, 2026 г.

I. ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС

XII клас	**I срок - 18 учебни седмици**
XII клас	**II срок - 11 учебни седмици**

ВАКАНЦИИ: Съгласно утвърдения от министъра на образованието и науката за конкретната учебна година график.

II. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ ПО КЛАСОВЕ И ЕТАПИ НА СРЕДНАТА СТЕПЕН

№	Видове подготовка, учебни предмети/модули	II гимназиален етап			
		Клас		Общо	
		XII		XII	
	Учебни седмици	18	11	29	2
1	2	3	4	5	6
Раздел А – задължителни учебни часове					
I.	**Общообразователна подготовка**				
1.	Български език и литература	3	3	**87**	
2.	Чужд език – Руски	2	2	**58**	
3.	Математика	2	2	**58**	
4.	Гражданско образование	1	1	**29**	
5.	Физическо възпитание и спорт	2	2	**58**	
II.	**Обща професионална подготовка**				
1.	Чужд език по професията – Английски	2	2	**58**	
	Общо за раздел А	**12**	**12**	**348**	
Учебни предмети за професионална подготовка					
Раздел Б - избираеми учебни часове					
III.	**Отраслова професионална подготовка**				
1.	**Теория на професията**				
1.1.	Информационни технологии в професията	0	2	**22**	
IV.	**Специфична професионална подготовка**				
1.	**Теория на професията**				
1.1.	Електрообзавеждане на електрически превозни средства	2	2	**58**	
1.2.	Тягови и спирачни системи на електромобила	4	0	**72**	
1.3.	Системи за управление, контрол и защита	3	3	**87**	
1.4.	Експлоатация на електрически превозни средства	0	2	**22**	
2.	**Практика на пофесията**				
2.1.	**Учебна практика:**				
2.1.2.	Електрозодвижване и електрообзавеждане на електрически превозни средства	4	4	**116**	
2.1.3.	Диагностика на електрически превозни средства	4	4	**116**	
2.1.4.	*Управление на МПС			**29**	**2**
2.2.	**Производствена практика**				**64**
V.	**Разширена професионална подготовка**			**29**	
1.	Безопасност на движението по пътищата	1	1	**29**	
VI.	**Разширена подготовка**			**29**	
1.	Български език и литература	1	1	**29**	
	Общо за раздел Б	**20**	**20**	**580**	
	Общо за раздел А+ раздел Б	**32**	**32**	**928**	**64**

III. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е в сила за учениците постъпващи в XII клас през учебната 2026/2027 година, които следва да завършат 2026/2027 година.
2. Училищният учебен е разработен на основание чл.94 от ЗПУО, чл.5 ал.5, чл.14, чл.16 ал. 3 и чл.17 от Наредба № 4/30.11.2015 г. за учебния план и приложение № 4 към същата Наредба и във връзка с чл.10 ал. 3 т. 3, чл.11 ал 1 т. 4 и чл.13в ал.1, чл.13г от ЗПОО; рамкова програма В – вариант В4 и Държавен образователен стандарт (ДОС) за придобиване на квалификация по професия „Техник по транспортна техника“ и специалност **„Електрически превозни средства”**
3. Всяка учебна седмица, освен задължителните учебни часове, включва и по един учебен час по учебния предмет "Физическо възпитание и спорт", който се използва за организиране и провеждане на спортни дейности на открито, съгласно:

- чл. 92, ал. 1 от ЗПУО и чл.87, ал. 1 и 2 от ЗПУО;
- чл. 14, ал. 7 от Наредба №4/30.11.2015 г.;
- чл. 28 от Наредба №10/01.09.2016 г за организацията на дейностите в училищното образование;
- чл. 7 от Наредба №10/19.06.2014 г. за здравните изисквания при изготвяне и спазване на седмичните учебни разписания
- заповед № РД 09–1111/15.08.2016 година на министъра на образованието и науката за утвърждаване на видовете спорт, учебното съдържание и продължителност, по които да се организира и привежда обучението по учебен час за спортни дейности;

4. Училищният учебен план е съгласуван с обществен съвет при ПГ по транспорт на заседание с протокол № 7 от 10.09.2026 г.
5. Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет с протокол № 13 от 08.09.2026 г.
6. Училищният учебен план е утвърден със Заповед РД 10-786/08.09.2026 г. на директора на училището.
7. Производствената практика се провежда по учебна програма и график, утвърден от директора на училището, в зависимост от конкретните условия и възможностите за организирането й. Учебната програма и графикът се съгласуват с ръководителя на стопанската организация(предприятие), в която се провежда практическото обучение.
8. Екземпляр от училищния учебен план се съхранява в задължителната документация на паралелката в училищния архив, към Сведението за организиране на дейността в училището за учебната година (Списък-образец № 1).
9. В училищния учебен план не е включен часа на класа, който се провежда веднъж седмично на основание чл. 92 ал.1 от ЗПУО, чл.28 от наредба №10/01.09.2016 г. за организация на дейностите в училищното образование, чл.14 ал.6 от Наредба №4/30.11.2015 г. за учебния план и по график, утвърден от директора .
10. Учениците от XII клас изучават 1 часа БДП съгласно действащата учебна програма утвърдена от министъра на образованието и науката със заповед № РД 09-2684/20.09.2018 г., в съответствие заповед № РД 09 -1289/ 31.08.2016 г. и Наредба №13/21.09.2016 г.
11. *Учениците придобили шофьорска книжка кат. В в друг учебен център със Заповед на директора полагат изпит за определяне на годишна оценка по учебен предмет Управление на МПС.