

МИНИСТЕРСТВО НА ОБРАЗОВАНИЕТО И НАУКАТА

ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО ТРАНСПОРТ-БУРГАС



УТВЪРЖДАВАМ: 
ИНЖ. КРАСИМИР КЪНЧЕВ
Директор на ПГ по транспорт

СЪГЛАСУВАНО С: 
МАРГАРИТА ШОПОВА
Председател на ОС при ПГ по транспорт

ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО
РАВНИЩЕ - завършено основно образование
СРОК НА ОБУЧЕНИЕ - 5 години
ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ - дневна
ОРГАНИЗАЦИОННА ФОРМА - клас
ИЗХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО
РАВНИЩЕ – завършен XII клас
НИВО ПО НАЦИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИОННА
РАМКА (НКР) – 4
РАМКОВА ПРОГРАМА В - ВАРИАНТ „В2”

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ С ПРИДОБИВАНЕ НА
ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ
С ИНТЕНЗИВНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК

Училищният учебен е разработен на основание чл.94 от ЗПУО, чл.14 ,чл.,16, ал. 3 и чл.17 от Наредба № 4/30.11.2015 г. и въз основа на чл.12 ,ал. 2, т. 4 рамков учебен план за професионално образование с интензивно изучаване на чужд език, утвърден от министъра на образованието и науката със заповед № РД 09 – 5149/08.09.2017 г., за

СПЕЦИАЛНОСТ : код 5250104 „Електрически превозни средства“

ПРОФЕСИЯ: код 525010 „Техник по транспортна техника ”

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ: код 525„Моторни превозни средства, кораби и въздухоплавателни средства”

Бургас, 2025 г.

I. ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС

VIII клас

I срок - 18 учебни седмици

VIII клас

II срок - 18 учебни седмици

ВАКАНЦИИ: Съгласно утвърдения от министъра на образованието и науката за конкретната учебна година график.

II. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ ЗА VIII КЛАС

№	Видове подготовка, учебни предмети/модули	I гимназиален етап		
		Клас		Общо
		VIII		VIII
	Учебни седмици	18	18	36
<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>5</i>
Раздел А – задължителни учебни часове				
I.	Общобразователна подготовка			
1.	Български език и литература	4	4	144
2.	Чужд език – Английски	18	18	648
3.	Математика	3	3	108
4.	Информационни технологии	1	1	36
5.	Философия	1	1	36
6.	Физическо възпитание и спорт	2	2	72
II.	Обща професионална подготовка			
1.	Предприемачество	2	2	72
	Общо за раздел А	31	31	1116
Учебни предмети за професионална подготовка				
Раздел Б - избираеми учебни часове				
III.	Отраслова професионална подготовка			
1.	Теория на професията			
1.1	Техническо чертане	1	1	36
	Общо за раздел Б	1	1	36
	Общо за раздел А+ раздел Б	32	32	1152

III. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

Всяка учебна седмица, освен задължителните учебни часове, включва и по един учебен час по учебния предмет "Физическо възпитание и спорт", който се използва за организиране и провеждане на спортни дейности на открито, съгласно:

- чл. 92, ал. 1 от ЗПУО и чл.87, ал. 2 и 3 от ЗПУО;

- чл. 14, ал. 7 от Наредба №4/30.11.2015 г.;

- заповед № РД 09–1111/15.08.2016 година на министъра на образованието и науката за утвърждаване на видовете спорт, учебното съдържание и продължителност, по които да се организира и провежда обучението по учебен час за спортни дейности;

Училищният учебен план е съгласуван с обществен съвет при ПГ по транспорт на заседание с протокол № 5 от 09.09.2025 г.

Училищният учебен план е приет на заседание на педагогическия съвет с протокол № 14 от 10.09.2025 г.

Училищният учебен план е утвърден със Заповед РД 10-1199–807/10.09.2025 г. на директора на училището.

На основание чл. 88, ал. 5 от ЗПУО с решение на ПС № 14 от 10.09.2025 г. часовете по учебни предмети по изобразително изкуство и музика от раздел А на учебния план се използват за обучението за придобиване на професионална подготовка в раздел обща професионална подготовка на учебния план чрез учебен предмет "Предприемачество".

Екземпляр от училищния учебен план се съхранява в задължителната документация на паралелката в училищния архив, към Сведението за организиране на дейността в училището за учебната година (Списък-образец № 1).

В училищния учебен план не е включен часа на класа, който се провежда веднъж седмично по график, утвърден от директора.

Учениците от VIII клас изучават 4 часа БДП съгласно действащата учебна програма утвърдена от министъра на образованието и науката със заповед № РД 09-2684/20.09.2018 г., в съответствие заповед № РД 09 -1289/ 31.08.2016 г. и Наредба №13/21.09.2016 г.